

## 内容

|               |   |
|---------------|---|
| 工艺特点.....     | 2 |
| 设备 .....      | 2 |
| 工作参数.....     | 2 |
| 镀液配置.....     | 3 |
| 镀液维护.....     | 3 |
| 药品补充.....     | 3 |
| 注意事项.....     | 4 |
| 金属溶解的容忍度..... | 4 |



## 工艺特点

1. 能在手动及自动生产线上操作；
2. 开缸量低、成本更低；电压超低、节省成本；
3. 可长期稳定，操作简单，绿色环保，安全性高；
4. 退镀速度快、效率更高；
5. 操作使用时没有毒性气体产生符合环保标准；
6. 电镀挂具上的铜、镍、铬、锌、镉，镍铁合金等金属均能一次性快速脱掉，而对挂具 304 不锈钢基体几乎没有腐蚀，大大延长挂具寿命。

## 设备

|      |                    |
|------|--------------------|
| 阴极材料 | 2mm 以上 304 不锈钢     |
| 搅拌   | 建议使用，空气搅拌或机械摇摆均可   |
| 抽风设备 | 如工作液体积较大而通风较差时建议使用 |
| 槽体材料 | PVC 聚氯乙烯           |

## 工作参数

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| 脱挂粉 OP-Bxgtd 105 A | 100g/L        |
| 缓蚀剂 OP-Bxgtd 105B  | 10-15 ml/L    |
| 比重                 | 6-8 °Be       |
| PH 值               | 5.5 - 6.5     |
| 阴极面积比阳极面积          | 5 : 1         |
| 电流密度               | 10-25 安培/平方分米 |
| 电压                 | 6-10 伏        |
| 温度                 | 室温-45°C,      |



## OP-Bxgtd 105

贝戈达环保电解脱挂粉

版本：01

文件编号：OP-ZL-CS-ZY-908

注：OP-Bxgtd 105B 是一镀国际各分公司免费提供，按 OP-Bxgtd 105A : OP-Bxgtd 105B 10 : 1 提供。

## 镀液配制

1. 用 2%硝酸清洗镀槽后，再用水清洗干净；
2. 注入二份之一的水于槽中；
3. 加入所需量 OP-Bxgtd 105A ， OP-Bxgtd 105B ；
4. 注水至最后的容量；
5. 搅拌均匀。

## 镀液维护

1. 控制槽液 PH 在 5.5-6.5，当 PH 增加时应用醋酸调整；
2. 在电解退镀过程中会产生金属渣，建议每 2 天定期清理捞缸，最好加装滤纸过滤机每天不停过滤，以免金属渣太多造成对挂具的损伤，同时请根据比重及时补充 OP-Bxgtd 105 电解脱挂粉，将比重保持在 6-8 波美；
3. 长期操作后，剥离液中可能会累积过量的铜、镍等重金属杂质，此时消耗量会大幅增加，应采取部分或全部更新挂具剥离剂的方法处理，否则操作成本将上升。

## 药品补充

本产品是一种连续性的退镀产品，不需经常更换，只需根据消耗补充即可。

消耗量：以 1000 安培 1 小时计

|         |               |            |
|---------|---------------|------------|
| 五金电镀挂具  | OP-Bxgtd 105A | 0.6-1 kg   |
|         | OP-Bxgtd 105B | 60-100ml   |
| 塑胶电镀挂具： | OP-Bxgtd 105A | 0.4-0.8 kg |
|         | OP-Bxgtd 105B | 40-80ml    |



## 注意事项

1. PH 值超出所规定的范围, 溶液使用时可能会损坏不锈钢;
2. 不可有铁杂质混入, 否则缩短使用寿命, 严禁油脂、活性炭、硫酸、盐酸及其他有机酸混入, 否则易损坏挂具等金属材料。

## 金属溶解的容忍量

|   |                 |
|---|-----------------|
| 镍 | 饱和浓度 60g/L      |
| 铜 | 几乎所有的铜电解沉积物在阴极上 |
| 铬 | 20 g/L          |
| 铁 | 30ppm           |

此说明书所提供相关产品信息, 均以本公司信赖的实验和数据作为标准。用户须按照自行测试的结果, 以确定产品的质量和合适性。因从业于实际应用上有所差异, 本公司不能提供任何法律文本的保证。此说明书内所有资料, 不能视作任何形式侵犯版权的证据。

华东平台总经销: 上海瓯运实业发展有限公司  
地址: 上海市金山区亭林镇林宝路 178 号  
电话: 021-37366000  
传真: 021-67231118

